

## Непрерывный источник питания твердотельного лазера

### Общие сведения



Непрерывный источник питания твердотельного лазера предназначен для включения в лазерные технологические комплексы для питания непрерывных твердотельных лазеров или импульсных лазеров, работающих в режиме модуляции добротности (с акустооптическими затворами). Источник питания может быть использован в установках для резки металлов, гравировки, скрайбирования керамики и полупроводниковых пластин, подгонки резисторов и маркировки. Реко-

мендован для замены устаревших источников питания в промышленных лазерных установках «Квант-60», ТЕМП-50, лазерах ЛТН-101, ЛТН-102, ЛТН-103, ЛИТ-501, ЛИТ-502, ГОИ-16 и др., обеспечивая по сравнению с ними более высокую стабильность, надежность в работе, гибкость в управлении и меньшие массогабаритные параметры.

### Техническое описание

Тип параметра	SF200
Тип лампы накачки	ДНП-6/60А, ДНП-6/90А, ДНП-6/120А и др.
Количество ламп накачки	одна или две
Диапазон регулировки тока	2-37 А
Дискретность изменения тока	0,1 А
Амплитуда пульсаций тока	< 0,3%
Максимальное напряжение	450 В
Амплитуда импульса поджига	30 кВ
Напряжение подхвата	800 В
Величина тока в дежурном режиме	2 А
Выход управления заслонкой	12 В или 24 В, 1,5 А
Интерфейс связи	RS232
Отображение информации	ЖК-дисплей
Вход сигнала блокировки	подключение датчика с НЗ контактами
Выход питания доп. оборудования	трехфазная сеть ~220/380В, 50Гц
Время непрерывной работы	16 час.
Максимальная потребляемая мощность	
при работе на одну лампу	6 кВт
при работе на две лампы	12 кВт
Питание	трехфазная сеть ~220/380 В, 50 Гц
Габаритные размеры	440*179*440 мм
Масса	25 кг

**Размеры**